Technische Information

Stoll Frontlader

Montieren Anbauteile

Geltungsbereich:	Stoll Anbauteile
Symptom:	Anbauteil zu breit oder zu schmal, Verriegelungshaken nicht parallel
Mögliche Ursache:	Montagefehler, nicht noch Anleitung montiert

Durch nicht korrekte Montage der Anbauteile kann es dazu kommen, dass die Einfahrhaken zu schmal oder zu breit stehen. Ebenso kann der Einfahrhaken sich nach vorn oder nach hinten zeigen.
Es ist deshalb Montageanleitung und die Montagereihenfolge zwingend zu beachten.

Bei der Montage sind die Schrauben im ersten Schritt, wenn nicht anders beschrieben, mit geringen Drehmoment zu fixieren und die Verbindung zwischen Anbauteil und Hebevorrichtung entspannen.
Im zweiten Schritt werden die Schrauben, wenn alle Schrauben angesetzt sind, mit dem endgültigen Drehmoment nach Montageanleitung nachgezogen.
Hier ist, wenn nicht anders in der Anleitung vorgegeben ist, von der Mitte heraus schneckenförmig nach außen anzuziehen.

Bei Anbauteilen mit Konus-Buchsen ist folgendes zu beachten:
Bei lose beiliegenden Konus-Buchsen ist die richtige Montageposition am Schlepper zuzuordnen.
Die Schrauben der Konus-Buchsen sollten in mehreren (3-4) Schritten, nach und nach über Kreuz angezogen werden.
Dies ist wichtig um zu gewährleisten, dass sich die Konus-Buchsen untereinander nicht verspannen.

Für alle Montagen gilt, dass die Anzugsdrehmomente einzuhalten sind.
Vor der Montage ist die Farbe am Anbauteil und am Schlepper an allen Kontaktflächen der Schlepper-Anbauteil-Verbindung restlos zu entfernen. Die Kontaktflächen müssen fett- und schmierstofffrei sein.
Die Verbindung zum Schlepper ist eine kraftschlüssige Verbindung.

Die Gewindebohrungen müssen ebenfalls komplett von Farbe entfernt und nachgeschnitten werden.
Weder die Schrauben noch die Gewindebohrungen dürfen geschmiert oder gefettet werden.

Achtung:
Die Anziehkraft erhöht sich durch einen eventuellen Schmierstoff und die Schraube wird überdehnt oder das Gewinde reißt aus.

Wilhelm Stoll Maschinenfabrik GmbH
Bahnhofstr. 21
38268 Lengede / Germany

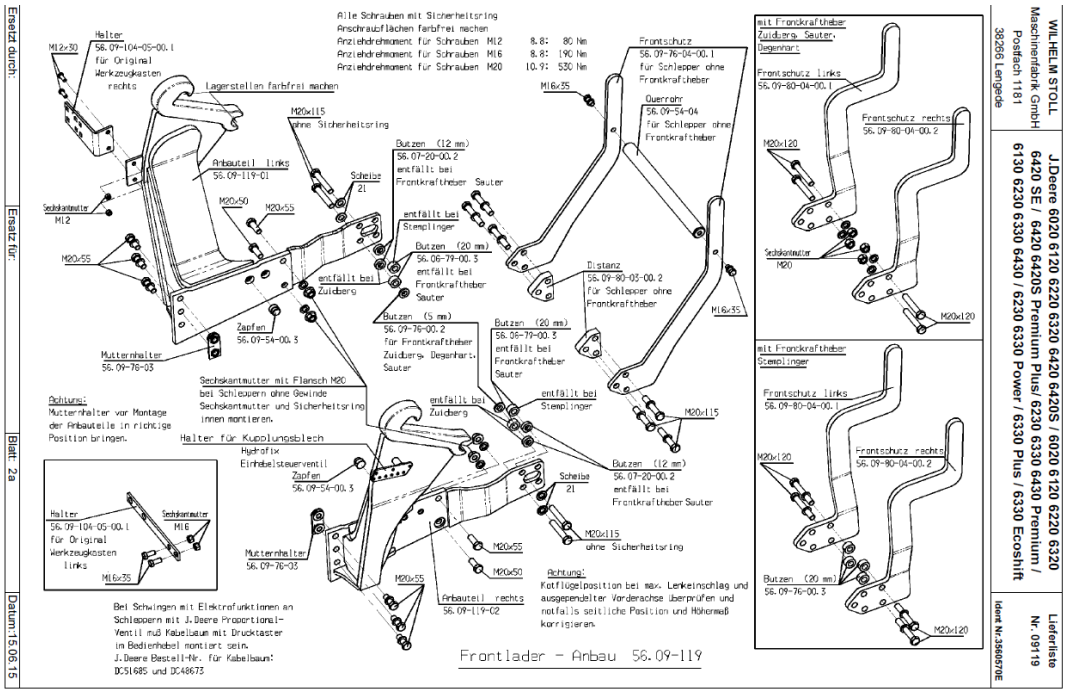
Geschäftsführer: Lubomír Stoklásek,
Telefon +49 5344 20-0 · Fax +49 5344 20-137
service@stoll-germany.com · www.stoll-germany.com

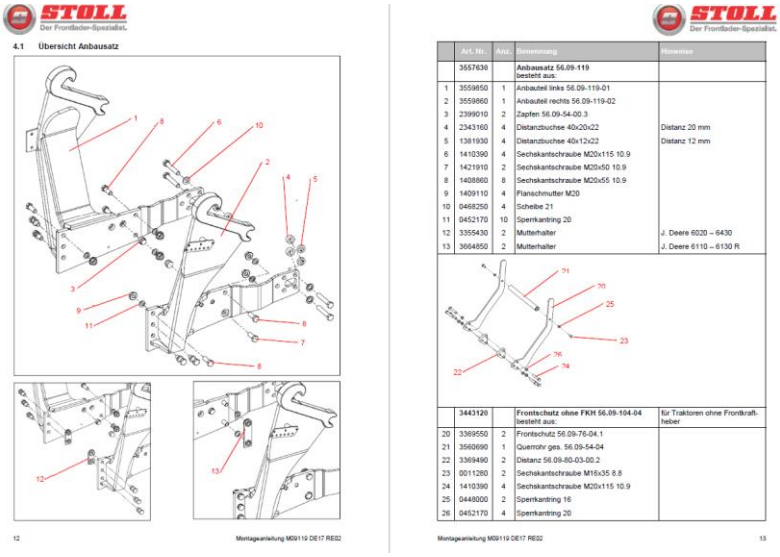
Handelsregister Hildesheim
HRB Reg.-Nr. 100823
USt.-ID-Nr. DE 116295948 · St.-Nr.: 38 / 206 / 36317

Technische Information

Stoll Frontlader

Beispielhafter Auszug aus einer Lieferliste (alter Version Montageanleitung) und aktuelle Version Montageanleitung
(Beispiel John Deere 6230 AT 56.09-119)





	Art. Nr.	Anz.	Benennung	Hinweise
	3557630		**Anbausatz 56.09-119** besteht aus:	
1	3559850	1	Anbauteil links 56.09-119-01	
2	3559860	1	Anbauteil rechts 56.09-119-02	
3	2399010	2	Zapfen 56.09-54-00.3	
4	2343160	4	Distanzbuchse 40x20x22	Distanz 20 mm
5	1381930	4	Distanzbuchse 40x12x22	Distanz 12 mm
6	1410390	4	Sechskantschraube M20x115 10.9	
7	1421910	2	Sechskantschraube M20x50 10.9	
8	1408660	8	Sechskantschraube M20x55 10.9	
9	1409110	4	Flanschmutter M20	
10	0468250	4	Scheibe 21	
11	0452170	10	Sperrkantring 20	
12	3355430	2	Mutterhalter	J. Deere 6020 – 6430
13	3664850	2	Mutterhalter	J. Deere 6110 – 6130 R

	Art. Nr.	Anz.	Benennung	Hinweise
	3443120		**Frontschutz ohne FKH 56.09-104-04** besteht aus:	für Traktoren ohne Frontkraftheber
20	3369550	2	Frontschutz 56.09-76-04.1	
21	3560690	1	Querrohr ges. 56.09-54-04	
22	3369490	2	Distanz 56.09-80-03-00.2	
23	0011280	2	Sechskantschraube M16x35 8.8	
24	1410390	4	Sechskantschraube M20x115 10.9	
25	0448000	2	Sperrkantring 16	
26	0452170	4	Sperrkantring 20	

Abschluss der Montage des Anbausatzes

Achten Sie auf die Sauberkeit der Gewinde! Die angegebenen Anzugsmomente gelten für saubere, trockene und fettfreie Schrauben und Gewinde!
Alle Befestigungsschrauben mit einem Drehmomentschlüssel anziehen!

Anzugsmomente für Schrauben				
	Festigkeitsklasse			
Gewinde	8.8		10.9	
	Nm	lb-ft	Nm	lb-ft
M8	23	17	33	24
M8x1	25	18	35	26
M10	46	34	65	48
M10x1,25	49	36	69	51
M12	80	59	110	81
M12x1,5	84	62	118	87
M12x1,25	88	65	123	91
M14	130	96	180	133
M14x1,5	138	102	190	140
M16	190	140	270	199
M16x1,5	210	155	290	214
M18	270	199	380	280
M18x2	280	206	400	295
M18x1,5	300	221	420	310
M20	380	280	530	391
M20x2	400	295	560	413
M20x1,5	420	310	590	435
M22	510	376	720	531
M22x2	540	398	750	553
M22x1,5	560	413	790	582
M24	630	464	890	656
M24x2	680	501	950	700
M27	930	686	1310	966
M27x2	995	733	1400	1032
M30	1260	929	1770	1305
M30x2	1370	1010	1930	1423
5/8" UNC (normal)	175	129	245	180
5/8" UNF (fein)	200	147	280	206
3/4" UNC (normal)	380	280	530	391
3/4" UNF (fein)	420	310	590	435

Alle abgebauten Teile wieder montieren.

TI-2.3-13-02_DE

Wilhelm Stoll Maschinenfabrik GmbH
Bahnhofstr. 21
38268 Lengede / Germany

Geschäftsführer: Lubomír Stoklásek,
Telefon +49 5344 20-0 · Fax +49 5344 20-137
service@stoll-germany.com · www.stoll-germany.com

Handelsregister Hildesheim
HRB Reg.-Nr. 100823
USt.-ID-Nr. DE 116295948 · St.-Nr.: 38 / 206 / 36317